АНКЕТА ДЛЯ ПОСТАВЩИКОВ ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ,

ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ИЛИ ПЛАНИРУЮЩИХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОСТАВКУ ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ В ТОРГОВЫЕ СЕТИ

Заполненные анкеты направляйте на эл. почту [**to74@fas.gov.ru**](mailto:to74@fas.gov.ru) или по адресу: **454111, г. Челябинск, пр. Ленина, 59**.

*1. Укажите наименование Вашей организации/ИП, наименование муниципального образования, в котором Вы осуществляете деятельность:*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*2. Укажите контактный телефон или адрес электронной почты, по которому с Вами можно связаться:*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*3. Считаете ли Вы, что торговые сети устанавливают несоразмерные штрафные санкции для поставщиков продовольственных товаров за нарушение условий договора, в том числе за нарушение срока предоставления товаросопроводительных документов:*

а) да;

б) нет.

*4. Какой размер штрафных санкций Вы считаете приемлемым для поставщика за нарушение условий договора, в том числе за нарушение срока предоставления товаросопроводительных документов:*

а) до 2 % от стоимости поставляемого товара;

б) от 3 % до 10 % от стоимости поставляемого товара;

в) от 11 % до 20 % от стоимости поставляемого товара;

г) свыше 50 % от стоимости поставляемого товара;

д) иное \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(укажите свой вариант)

*5. Считаете ли Вы необходимым на законодательном уровне закрепить размер штрафных санкций, которые могут быть установлены торговой сетью в отношении поставщика за нарушение условий договора:*

а) да;

б) нет.

*6. Укажите, проводила ли торговая сеть в 2016-2017 годах аудит Вашей деятельности, в ходе которого проверялось производство, хранение и транспортировка товаров, документация, описывающая процессы производства, а также зданий и сооружений, непосредственно используемых в процессах производства, хранения, перевозки, реализации сырья и готовой продукции:*

а) да;

б) нет.

*7. Считаете ли Вы, что действия торговой сети по проведению аудита деятельности поставщика незаконны:*

а) да;

б) нет.

*8. Были ли выявлены торговой сетью нарушения в Вашей деятельности по итогам проведения аудита, в результате чего торговая сеть приостановила исполнение между Вами и торговой сетью договорные отношения:*

а) нарушения выявлены, но торговая сеть не приостановила исполнение договора;

б) нарушения выявлены, торговая сеть приостановила исполнение договора;

в) нарушения не выявлены, торговая сеть не приостановила исполнение договора.

*9. Осуществляла ли торговая сеть возврат товара с истекшим сроков годности или с истекающим сроком годности:*

а) да;

б) нет.

*10. Считаете ли Вы необходимым на законодательном уровне закрепить запрет в отношении возврата товара с истекающим или с истекшим сроком годности:*

а) да;

б) нет.

*11. Требовала ли торговая сеть скидку на товар после заключения договора поставки, когда вопрос о цене уже решен:*

а) да;

б) нет.

*12. Навязывала ли торговая сеть при заключении договора поставки заключение договора маркетинга, который Вам не нужен и (или) не выгоден:*

а) да;

б) нет.

*13. Требовала ли торговая сеть плату «за вход» (за право поставки товаров) в действующий или новый торговый объект торговой сети:*

а) да;

б) нет.

*14. Считаете ли Вы целесообразным изменить Методику расчета доли торговых сетей на рынке реализации продовольственных товаров, утвержденную Постановлением Правительства № 305 от 04.05.2010, и производить расчет доли торговой сети в зависимости от совокупной площади, занимаемой торговой сетью в границах одного муниципального образования:*

а) да;

б) нет.

*15. Считаете ли Вы необходимым на законодательном уровне закрепить совокупный размер доли федеральных торговых сетей на рынке розничной реализации продовольственных товаров в границах одного муниципального образования:*

а) да, на уровне не более 25 %;

б) да, на уровне не более 50%;

в) да, на уровне не более 75%;

г) нет.

*16. Считаете ли Вы необходимом на законодательном уровне закрепить долю присутствия на «полках» торговой сети продукции местных производителей в размере 25 % от общего объема реализации продукции торговой сетью:*

а) да;

б) нет.

*17. Считаете ли Вы необходимым внесение изменений в постановление Правительства РФ от 15.07.2010 № 530 «Об утверждении Правил установления предельно допустимых розничных цен на отдельные виды социально значимых продовольственных товаров первой необходимости <…>» и расширение перечня товаров, за реализацию которых торговым сетям запрещено взимать бонусы, в том числе за реализацию социально значимых продовольственных товаров, реализуемых не только по ГОСТу, но и по ТУ:*

а) да;

б) нет.

СПАСИБО ЗА УЧАСТИЕ!